NORME INTERNATIONALE ISO 5969 : 1979
RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Publié 1991-02-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Tarauds à filets rectifiés pour filetages gaz séries G et Rp — Tolérances sur la partie taillée

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Ground thread taps for pipe threads G series and Rp series — Tolerances on the threaded portion
TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Le Rectificatif technique 1 à la Norme internationale ISO 5969 : 1979 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 4, *Tarauds et filières de filetage.*

Page 4

Paragraphe 3.5

Remplacer le titre existant par le titre suivant : «**Tolérance sur le demi-angle $\alpha/2$ du filet**».

Page 6

Tableau 3

Pour la désignation «**1/8**», remplacer la valeur du diamètre extérieur minimal «9,865» par «9,685».

Page 7

Tableaux 5 et 6

Dans la colonne «**Désignation du taraud**», remplacer «Tolérance sur α et $\alpha/2$» par «Tolérance sur $\alpha/2$».

CDU 621.993 **Réf. nº : ISO 5969 : 1979/Cor.1 : 1991 (F)**

Descripteurs : outil, taraud, filetage pour tubes, tolérance de dimension.

© **ISO 1991**

Imprimé en Suisse

Pour plus d'infos, merci de nous contacter.

Association Sénégalaise de Normalisation

4 Avenue Jean Jaurès, Immeuble El Hadj Omar DIA, 6 ème Etage
Dakar - SENEGAL

Tel: +221 33 829 58 25

Email: asn@asn.sn