



INTERNATIONAL STANDARD ISO 603-1:1999  
ISO 603-2:1999  
ISO 603-3:1999  
ISO 603-4:1999  
ISO 603-5:1999  
ISO 603-6:1999  
ISO 603-7:1999  
ISO 603-8:1999  
ISO 603-9:1999  
ISO 603-10:1999  
ISO 603-11:1999  
ISO 603-12:1999  
ISO 603-13:1999  
ISO 603-14:1999  
ISO 603-15:1999  
ISO 603-16:1999

## TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 1999-11-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

### Bonded abrasive products — Dimensions —

- Part 1: Grinding wheels for external cylindrical grinding between centres
- Part 2: Grinding wheels for centreless external cylindrical grinding
- Part 3: Grinding wheels for internal cylindrical grinding
- Part 4: Grinding wheels for surface grinding/peripheral grinding
- Part 5: Grinding wheels for surface grinding/face grinding
- Part 6: Grinding wheels for tool and tool room grinding
- Part 7: Grinding wheels for manually guided grinding
- Part 8: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging
- Part 9: Grinding wheels for high-pressure grinding
- Part 10: Stones for honing and superfinishings
- Part 11: Hand finishing sticks
- Part 12: Grinding wheels for deburring and fettling on a straight grinder
- Part 13: Grinding wheels for deburring and fettling on a vertical grinder
- Part 14: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging on an angle grinder
- Part 15: Grinding wheels for cutting-off on stationary or mobile cutting-off machines
- Part 16: Grinding wheels for cutting-off on hand held power tools

## TECHNICAL CORRIGENDUM 1

### *Produits abrasifs agglomérés — Dimensions —*

- Partie 1: Meules pour rectification cylindrique extérieure entre centres*
- Partie 2: Meules pour rectification cylindrique extérieure sans centres*
- Partie 3: Meules pour rectification cylindrique intérieure*
- Partie 4: Meules pour rectification plane/meulage tangentiel*
- Partie 5: Meules pour rectification plane/meulage latéral*
- Partie 6: Meules pour affûtage d'outils*
- Partie 7: Meules pour meulage à guidage manuel*
- Partie 8: Meules pour ébarbage et ébavurage*
- Partie 9: Meules pour meulage haute pression*
- Partie 10: Bâtons rodoirs et de super finition*
- Partie 11: Pierres à main*
- Partie 12: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives droites*
- Partie 13: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à axe vertical*
- Partie 14: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à renvoi d'angle*
- Partie 15: Meules pour tronçonnage sur machines fixes ou mobiles*
- Partie 16: Meules pour tronçonnage sur machines portatives*

### RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

ICS 25.100.70

Ref. No. ISO 603 (parts 1 to 16):1999/Cor.1:1999(E)

**Pour plus d'infos, merci de nous contacter.**

**Association Sénégalaise de Normalisation**

4 Avenue Jean Jaurès, Immeuble El Hadj Omar DIA, 6 ème Etage  
Dakar - SENEGAL

**Tel: +221 33 829 58 25**

**Email: [asn@asn.sn](mailto:asn@asn.sn)**