



# Navires de plaisance à moteur intérieur — Extrémités d'arbres porte-hélices et moyeux d'hélices avec une conicité de 1:16

## RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

*Small craft with inboard engine — Propeller shaft ends and bosses with 1:16 taper*

### TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Le Rectificatif technique 1 à la Norme internationale ISO 8845:1994 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 188, *Navires de plaisance*.

*Page 3, tableau 1*

Pour les arbres de diamètre nominal 120 à 160, augmenter la longueur de l'extrémité filetée,  $l_3$ , de 10 mm, soit:

| $D_{\text{nom}}$ | $l_3$<br>mm |
|------------------|-------------|
| 120              | 105         |
| 130              | 115         |
| 140              | 115         |
| 150              | 125         |
| 160              | 135         |

**Pour plus d'infos, merci de nous contacter.**

**Association Sénégalaise de Normalisation**

4 Avenue Jean Jaurès, Immeuble El Hadj Omar DIA, 6 ème Etage  
Dakar - SENEGAL

**Tel: +221 33 829 58 25**

**Email: [asn@asn.sn](mailto:asn@asn.sn)**